

<b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>		
Nazwa modułu/przedmiotu <b>Zarządzanie produkcją</b>		Kod <b>101110115101111178</b>
Kierunek studiów <b>Engineering Management - studia stacjonarne I</b>	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) <b>(brak)</b>	Rok / Semestr <b>3 / 5</b>
Ścieżka obieralności/specjalność <b>-</b>	Przedmiot oferowany w języku: <b>polski</b>	Kurs (obligatoryjny/obieralny) <b>obligatoryjny</b>
Stopień studiów: <b>I stopień</b>	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) <b>stacjonarna</b>	
Godziny Wykłady: <b>15</b> Ćwiczenia: <b>-</b> Laboratoria: <b>15</b> Projekty/seminaria: <b>15</b>		Liczba punktów <b>4</b>
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) <b>(brak)</b>		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) <b>(brak)</b>
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki		Podział ECTS (liczba i %)
<p><b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b> <b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b></p> <p>dr inż. Paulina Golińska-Dawson email: paulina.golinska@put.poznan.pl tel. 61 66534 14 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań</p> <p>dr inż. Jerzy Mazurczak email: Jerzy.Mazurczak@put.poznan.pl tel. 61 6653385 Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań</p>		
<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>		
1	<b>Wiedza:</b>	Student posiada wiadomości z technologii maszyn i podstaw organizacji produkcji oraz organizacji stanowisk roboczych
2	<b>Umiejętności:</b>	Student rozumie i potrafi zastosować parametry systemu i procesu produkcyjnego do projektowania struktur produkcyjnych
3	<b>Kompetencje społeczne</b>	Student rozumie i jest przygotowany do zarządzania produkcją szczególnie w zakresie projektowania struktur systemów produkcyjnych
<b>Cel przedmiotu:</b> Zapoznanie z metodyką i techniką projektowania struktur systemów produkcyjnych oraz innymi aspektami zarządzania produkcją		
<b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>		
<b>Wiedza:</b>		
1. Ma wiedzę o procesach zmian struktur organizacyjnych i zarządzania tymi zmianami oraz zasadach strukturalizowania organizacji - [K1A_W04, K04-InzA_W02, K05-InzA_W03] 2. Ma podstawową wiedzę o zarządzaniu produkcją i jej wykorzystaniu w projektowaniu systemów produkcyjnych - [K1A_W09, K03-InzA_W01, K06-InzA_W04] 3. Posiada szeroką wiedzę o strukturach produkcyjnych - [K1A_W16, K07-InzA_W5] 4. Zna metody i narzędzia projektowania struktur produkcyjnych - [K1A_W17]		
<b>Umiejętności:</b>		
1. Potrafi dokonać krytycznej analizy procesów technologicznych produkcji maszyn i organizacji procesów oraz systemów produkcyjnych - [K1A_U02, K1A_U06, K01-InzA_U5] 2. Analizuje proponowane rozwiązania konkretnych problemów zarządzania produkcją i proponuje, w tym zakresie odpowiednie rozstrzygnięcia - [K1A_U07, K01-InzA_U7] 3. Potrafi zaprojektować strukturę produkcyjną w tym organizację jednostek produkcyjnych pierwszego stopnia złożoności - [K1A_U09, K01-InzA_U8] 4. Wykorzystuje zdobytą wiedzę do rozstrzygania dylematów pojawiających się w pracy zawodowej - [K1A_U10, K01-InzA_U7]		
<b>Kompetencje społeczne:</b>		

1. Jest przygotowany do świadomego i odpowiedzialnego kształtowania systemów produkcyjnych i rozumie ich wpływ na człowieka oraz środowisko - [K1A\_K01,K1A\_K02, K01-InzA\_K1]
2. Potrafi przekazywać wiedzę członkom zespołu projektowego, ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole - [K1A\_K06]
3. Rozumie potrzebę i zna możliwości ciągłego doksztalcania się - [K1A\_K07]

### Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia

Egzamin pisemny, kolokwium zaliczeniowe, projekt, prezentacja opracowań.

### Treści programowe

Podstawy zarządzania przepływem materiałów w systemie produkcyjnym push versus pull. Struktura produkcyjna i podstawy jej projektowania. Kryteria optymalizacji systemów produkcyjnych. Metody usprawniania przepływu materiałów w systemie produkcyjnym i eliminacji marnotrawstwa (lean production). Nowe kierunki i tendencje w zarządzaniu produkcją. Nowoczesne narzędzia zarządzania produkcją

#### Literatura podstawowa:

1. Krajewski, L. J., Ritzman, L. P., & Malhotra, M. K. (2012). Operations management. Pearson Education Limited.

#### Literatura uzupełniająca:

1. Projektowanie struktur systemów produkcyjnych, Mazurczak J., WPP, Poznań, 2001
2. Zarządzanie produkcją, Głowacka D., Fertsch M., WSL, Poznań, 2004

### Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

Czynność	Czas (godz.)
1. Wykład	15
2. Laboratorium	15
3. Projekt	15
4. Studia literaturowe	25
5. Konsultacje	10
6. Samodzielne rozwiązywanie zadań	15
7. Egzamin	5

### Obciążenie pracą studenta

forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	100	4
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	45	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	30	1